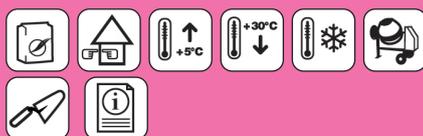




MALTA BASTARDA

Malta bastarda di tipo tradizionale



Descrizione del prodotto

Malta Bastarda predosata a base di inerte selezionato, calce idrata, legante idraulico, calce eminentemente idraulica e additivi specifici.

Fornitura e stoccaggio

MALTA BASTARDA viene fornita in sacchi di politene su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

I supporti da allettare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli e grassi. Con temperature elevate si consiglia di bagnare bene il laterizio prima della posa. Per l'applicazione operare come segue: preparare l'impasto dosando circa 9-12 litri ogni 100 kg di prodotto; agitare in betoniera ed eventualmente aggiungere acqua fino a raggiungere la consistenza ottimale (evitare un tempo prolungato di miscelazione in betoniera); provvedere al montaggio dopo aver posizionato allineamento e piombi avendo cura di eseguire un corretto allettamento di ogni singolo elemento.

Campi di impiego

MALTA BASTARDA è una malta per muratura che trova impiego in tutte le tipologie di muratura esterna e interna.

BASTARDA

Voci di capitolato

Gli elementi utilizzati per l'elevazione di pareti sia interne che esterne tipo mattoni forati, blocchi in cemento, ecc. devono essere accuratamente allettati con malta predosata del tipo MALTA BASTARDA di Fornaci Calce Grigolin, a base di inerte selezionato, leganti aerei e idraulici e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, da miscelare con sola acqua fino al raggiungimento della consistenza ottimale. La malta così confezionata presenterà una resistenza a 28 gg indicativa di 7 N/mm².

Avvertenze

Non mescolare MALTA BASTARDA con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa; il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare MALTA BASTARDA con temperature inferiori a +5°C° e superiori a +30°C. Bagnare bene i supporti prima della posa. Non applicare su supporti gelati.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

BASTARDA

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 998-2		PRESTAZIONI
Diametro massimo	4 mm	
Tempo d'impiego	2 h	
Acqua d'impasto	9-12 %	
Spessore minimo di applicazione	0,5 cm	
Res. mecc. a flessione a 28 gg	> 2 N/mm ²	
Res. mecc. a compress. a 28 gg	ca. 7 N/mm ²	
Permeabilità al vapore acqueo μ	15/35 (valore tabulato)	
Res. a taglio iniziale	0,15 N/mm ² (valore tabulato)	
Contenuto di cloruri	< 0,01 %	
Reazione al fuoco	classe A1	
Conducibilità termica λ	1,12 W/mk (valore tabulato)	

v. 08/2023

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore